

ПУМОРИ
СЕВЕРО-ЗАПАД

Поставщик решений будущего

О компании

Компания более 10 лет специализируется на оказании инжиниринговых услуг промышленным предприятиям, разрабатывая проекты по модернизации и техническому перевооружению и решения различного масштаба для любых типов производств: от единичного и опытно-конструкторского до мелкосерийного и многономенклатурного производства с часто меняющимися технологическими заданиями в процессе проработки проектов.

2001



Открыто представительство
Корпорации «Пумори»
в Санкт-Петербурге

2006



Принято решение о
создании компании
«Пумори-северо-запад»

2008



Продан самый крупный в
линейке OKUMA обрабатывающий
центр портального типа

2011



Первая продажа
Производственных систем
Fastems в России

2014



Получена премия
«Импортер года»

2016



10-летие компании

2018



Собственная разработка
автоматизированного модуля
загрузки/выгрузки

Компетенции компании

Инжиниринг



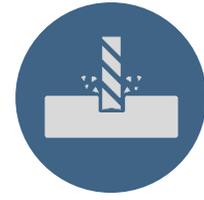
Разработка комплексных инжиниринговых проектов для создания и модернизации промышленных предприятий

Автоматизация



Решения по промышленной автоматизации, позволяющие иметь единую систему управления и планирования всеми производственными процессами от момента запуска в производство до момента отгрузки готового изделия с использованием различного оборудования

Поставки оборудования



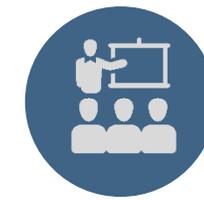
Комплексные поставки металлообрабатывающего оборудования, инструмента и станочной оснастки (в том числе отечественного производства в рамках программы по импортозамещению)

Сервис



Гарантийное и сервисное обслуживание поставляемого оборудования

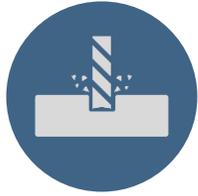
Обучение



Обучение и подготовка персонала, собственный учебно-демонстрационный центр на базе Балтийского государственного технического университета «ВОЕНМЕХ»

Поставки оборудования

Металлорежущее
оборудование



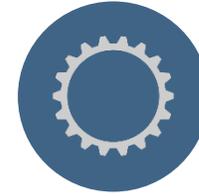
Заготовительное
оборудование



Автоматизация
производства



Инструмент и
станочная оснастка



Отраслевые решения



Судостроение

Авиастроение

Приборостроение

Арматуростроение



Энергетическое
машиностроение

Железнодорожное
машиностроение

Медицинское
оборудование

Нефтехимическое
машиностроение

Пищевая
промышленность



Отличительной особенностью Okuma является постоянное воплощение в жизнь основного принципа философии корпорации «ИЗ ОДНИХ РУК» – все комплектующие станка (механика/электроника) производятся Okuma.

5-осевые обрабатывающие центры

■ Токарно-фрезерные обрабатывающие центры



MULTUS U3000
MULTUS U4000



MULTUS B200 II
MULTUS B300 II
MULTUS B400II



MULTUS B550
MULTUS B750



Mac TURN 550



VTM-65
VTM-100
VTM-200



VTM-1200YB
VTM-2000YB
VTM-80YB



VTR-160A
VTR-350A



MU-4000V
MU-5000V
MU-6300V
MU-8000V



MU-400V II



MU-10000H



MILLAC 800VH
MILLAC 1000VH



BLADE T400

Токарные станки с ЧПУ

■ Токарные станки с 1 револьверной головкой



LB2000 EX II
LB3000 EX II
LB4000 EX II
LB2500 EX II



GENOS L250/L200-M
GENOS L400/L300-M



HJ-250



HL-20
HL-35



LH55-N



LT2000 EX
LT3000 EX



LU3000 EX
LU4000 EX

■ ???

■ Токарные станки с 2 револьверными головками



LU35 II
LU45 II



LU-S1600



SPL-200



LOC500
LOC650



V760EX
V40R
V80R
V100R



2SP-V760EX
2SP-V40
2SP-V80



SV250



2SP-150H
2SP-250H
2SP-10HG
2SP-35HG



LAW-25
LAW-V24
LAW-F II

■ Вертикальные токарные станки

■ ???

■ ???

Обрабатывающие центры

■ Вертикальные обрабатывающие центры



MB-46VA/B
MB-56VA/B
MB-66VA/B



MF-46VA/B



MP-46V



GENOS M460-VE
GENOS M560-V



MA-550VB
MA-650VB



MILLAC 44V II
MILLAC 468V II
MILLAC 561V II



MILLAC 611V II
MILLAC 761V II
MILLAC 852V II
MILLAC 1052V II

■ Горизонтальные обрабатывающие центры



MA-500H II
MA-600H II



MA-400HA
MA-800HB



MA-12500H



MB-4000H
MB-5000H
MB-8000H
MB-10000H



MILLAC 44H II
MILLAC 55H II

■ Двухколонные обрабатывающие центры ()



MCR-A5C II



MCR-B III



MCR-C



MCRV-A II



MCR-F

■ Двухколонные обрабатывающие центры

Шлифовальные станки

■ ???



GA14/15W
GP14/15W



GA-25/26T II
GP-25/26T II



GA-34/44F II
GP-34/44F II
GA-36/47F II

■ ???



GI-2N-SP



GI-10N II
GI-20N II

Интеллектуальные технологии Okuma



Программа Machining Navi мгновенно определяет оптимальные условия резания для повышения эффективности производства



Постоянно высокая точность даже при изменении температуры



Система предупреждения столкновений
Collision Advance system



Модельный ряд

Интеллектуальные технологии Okuma



Программа Machining Navi мгновенно определяет оптимальные условия резания для повышения эффективности производства



Постоянно высокая точность даже при изменении температуры



Система предупреждения столкновений Collision Advance system

Отличительной особенностью Okuma является постоянное воплощение в жизнь основного принципа философии корпорации **«ИЗ ОДНИХ РУК»** – все комплектующие станка (механика/электроника) производятся Okuma.

токарные станки и токарные обрабатывающие центры



обрабатывающие центры



5-осевые вертикальные обрабатывающие центры



многофункциональные обрабатывающие центры



двухколонные обрабатывающие центры



шлифовальные станки



Инструмент и станочная оснастка

 Инструмент и станочная оснастка российского производства



Втулки и переходные оправки
Модульные расточные системы
Фрезерные патроны
Специальные хвостовики
Сверлильные патроны
Резьбонарезные патроны
Цанговые патроны



Осевой твердосплавный монолитный инструмент (более 3000 номенклатур):

Фрезы концевые различных типов диаметром 3...25 мм

Сверла диаметром 3...20 мм, для обработки материалов из жаропрочных сплавов и твердых материалов

Зенкеры, развертки

Специальный осевой твердосплавный монолитный инструмент

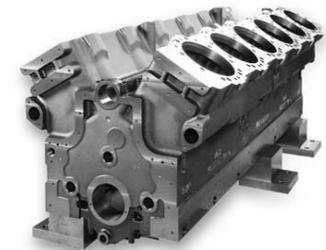


Торцевые фрезы
Концевые фрезы
Дисковые фрезы

Стандартная программа фрез со сменными пластинами включает все типы фрез, выпускаемых в настоящее время ведущими производителями мира в диапазоне диаметров от 10 до 500 мм, а также выпускаемые серийно только на SKIF-M отрезные фрезы диаметром от 400 до 1010 мм.

Инструмент и станочная оснастка ведущих мировых производителей





Энергетическое машиностроение

Авиастроение Судостроение Вертолетостроение

Медицинское оборудование

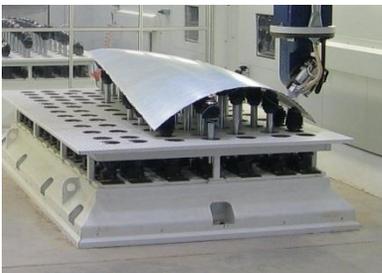
Нефтехимическое машиностроение



Портальные обрабатывающие центры для обработки композитных материалов, алюминиевых сплавов и углепластика

Применение:

Авиастроение



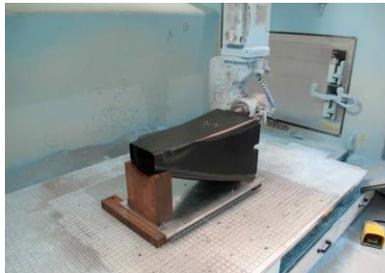
Фрезерование корпусных элементов из алюминия

Судостроение



Фрезерование мачт из алюминия или углепластика

Автомобилестроение



Производство деталей из углепластика

Металлургия



Производство литейных и песчаных форм

Ракетостроение



Пакетная обработка тонколистового алюминия

Инструментальное производство



Фрезерования корпусных элементов из алюминия

TOSHIBA MACHINE

Сложное крупногабаритное металлорежущее оборудование: обрабатывающие центры портального типа, вертикальные фрезерно-расточные станки с функцией токарной обработки, горизонтальные фрезерно-расточные станки



Двухколонные токарно-карусельные станки



Токарно-карусельные станки



Горизонтальные фрезерно-расточные станки с подвижной колонной



Горизонтальные фрезерно-расточные станки

Валковые гидравлические листогибы и профилегибы



Компания DAVI поставляет 3-х и 4-х валковые листогибы с мощностью гибки листов толщиной до 400 мм и длиной до 12 м, а также станки в специальном исполнении и профилегибочные станки. Для реализации самого эргономического и высокопроизводительного решения валковые листогибы DAVI могут быть оснащены всевозможным вспомогательным оборудованием, таким как подающие конвейеры, боковые и вертикальные поддержки для изделий большого диаметра.

Модельный ряд:



MCO 3-х валковая гидравлическая листогибочная машина

MAV 3-х валковая гидравлическая листогибочная машина

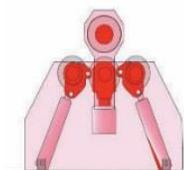
MCA 4-х валковая Гидравлическая листогибочная машина

MCB 4-х валковая гидравлическая листогибочная машина

MCP 3-х валковая гидравлическая

Новации DAVI:

Планетарные направляющие



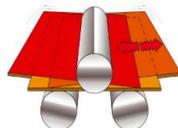
Технология постоянной смазки



Электронный контроль параллельности валов



Три приводных валка



Независимое перемещение валков



ЧПУ DAVI Easy-Roll



Оборудование для обработки листового металла



Компания Warcom разрабатывает и производит листогибочные прессы, гильотины, станки плазменной и лазерной резки. Качество продукции Warcom гарантировано за счет постоянной исследовательской деятельности и развития продукции и безопасности сотрудников, принимая во внимание инновационные технологии.

Модельный ряд:



Листогибочные прессы

Комбинированный комплекс лазерного раскроя



Станки плазменной резки



Гильотинные ножницы

Ленточнопильные станки



Семейная компания PEGAS-GONDA основана в 1990 г. чешским инженером Йозефом Гондой. В настоящее время завод PEGAS-GONDA с площадью более 15000 м2 расположен в Чехии, в городе Славков-у-Брна, где осуществляется производство свыше 40 моделей ленточнопильных станков в диапазоне реза от 100 до 1600 мм.

Модельный ряд:



Гравитационные консольные ленточнопильные станки



Автоматические двухколонные ленточнопильные станки



Автоматические консольные ленточнопильные станки



Полуавтоматические консольные ленточнопильные станки



Полуавтоматические двухколонные ленточнопильные станки



Портальные ленточнопильные станки

Европейское качество



Компания с историей



Экспорт по всему миру



Системы гидроабразивной резки



Компания CMS Tecnocut является лидером в производстве комплексных систем гидроабразивной резки. Единственная компания в Италии и одна из немногих в мире, производящая три основных компонента гидроабразивной резки: насосы высокого давления, режущие роботы и высокоразвитую систему управления.

Модельный ряд:



Waterspeedy



Aquatec



Idroline S



Milestone S



Easyline

Обрабатываемые материалы:



Сталь



Алюминий



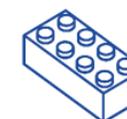
Медь



Стекло



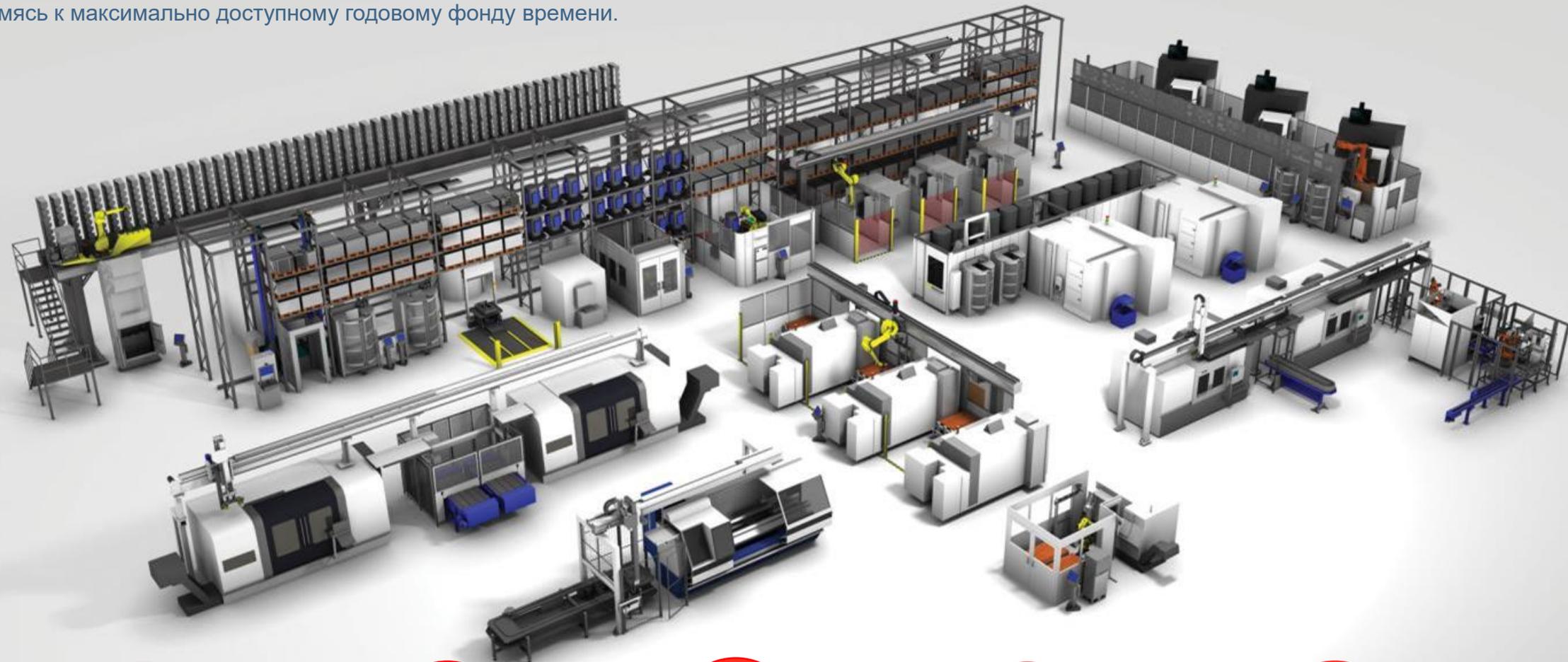
Камень



Пластик

Автоматизация механических производств

Основная бизнес идея компании – сделать доступными для производств своих клиентов 8760 годовых часов, чтобы станки клиента работали не переставая, стремясь к максимально доступному годовому фонду времени.



1982

Установлена первая система и до сих пор остается в эксплуатации!

4000

Установленных систем в мире

7200

Рекорд Fastems: часов непрерывной работы в год

70

Годовой оборот (млн евро)

24/7

Техническая поддержка по всему миру

Преимущества автоматизации:

HALTER

8760 Fastems

ПУМОРИ-СЕВЕРО-ЗАПАД

Основная бизнес-идея компании «Halter» - ускоренный ввод в производство: быстрая установка, простота подключения и широчайший спектр возможностей по интеграции с существующими станками с ЧПУ, возможность работы с любыми партиями деталей.

Конкурентоспособность



Значительное сокращение продолжительности производственного цикла и повышение производительности, снижение стоимости обработки детали, эффективная адаптация к изменениям и повышение коэффициента использования оборудования.

Надежное инвестирование



30-летний опыт, тысячи поставленных систем. Fastems может найти оптимальные производственные решения с учетом потребностей любого предприятия машиностроения.

Простота в использовании



Система управления Fastems – средство взаимодействия для всех участников производственного процесса. Программное обеспечение и оборудование разработаны с учетом производственной среды, безопасности и эргономики.

Контроль



Благодаря ПО Fastems контролировать производственные ресурсы, заказы, программы ЧПУ, предварительную настройку инструментов и много другое стало гораздо проще.



Автоматизированные склады



Лифтовые системы хранения Modula являются идеальным решением по восстановлению полезной площади склада или зоны дистрибуции, одновременно повышают эффективность, скорость и аккуратность складских операций.



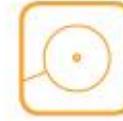
**ВОССТАНАВЛИВАЕТ
ПЛОЩАДЬ**



**ПОВЫШАЕТ
СОХРАННОСТЬ**



**ЭКОНОМИТ
ВРЕМЯ**



**УЛУЧШАЕТ
АККУРАТНОСТЬ**



**ПОНИЖАЕТ
РИСКИ**



**УСКОРЯЕТ ПРОЦЕДУРУ
ИНВЕНТАРИЗАЦИИ**

www.pumorinw.ru

Санкт-Петербург
ул. Седова, дом 11, к. 2, лит. А
(812) 670 70 26
marketing@pumorinw.ru

Спасибо за внимание!